

# MOTOMAN MS165

## Точечная сварка с серией MS

6-осевой MOTOMAN MS165 является универсальным высокоскоростным роботом, обеспечивая более высокую производительность в точечной сварке. MOTOMAN MS165 имеет большую рабочую зону и оснащен внешними кабелями для гибкого монтажа крупногабаритных клещей для точечной

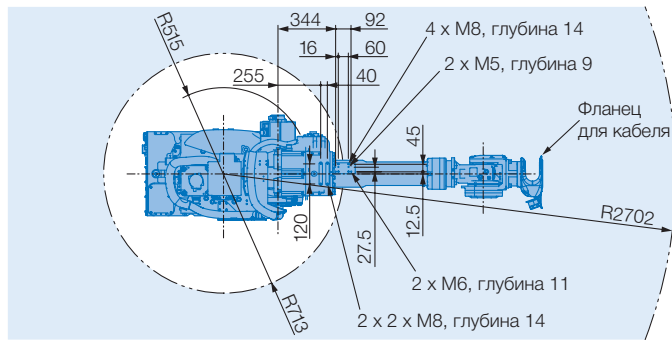
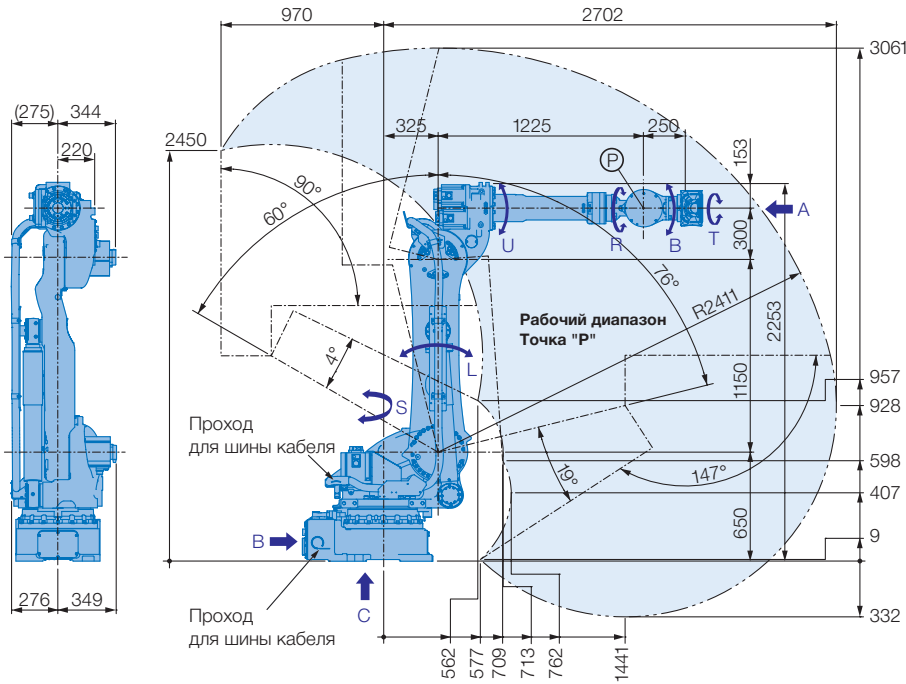


сварки, что способствует увеличению числа точек сварки. Площадь установки уменьшилась, как и ширина Motoman MS165 - снизилась на 625 мм. Кроме того, грузоподъемность была увеличена до 165 кг. Техническое обслуживание упрощено за счет снижения количества силовых кабелей с двух до одного. Высокая скорость вращения осей и жесткость редукторов обеспечило внедрение новой системы контроля вибрации. Данная система обеспечила рост производительности путем уменьшения производственного цикла.

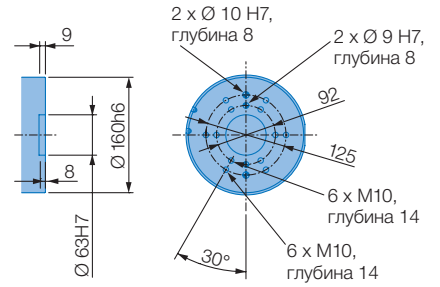
### Ключевые преимущества

- Быстрый, гибкий и мощный
- Высокая грузоподъемность: 165 кг
- Большая рабочая зона: 2702 мм
- Максимальная производительность с использованием минимальной площади для установки
- Оснащен шланг пакетом для монтажа сварочных клещей
- Снижены затраты на обслуживание (сокращение кабелей с 2 до 1)

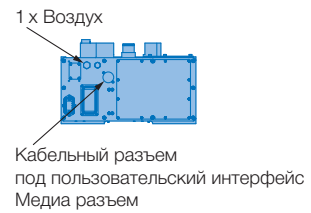
# МОТОМАН MS165



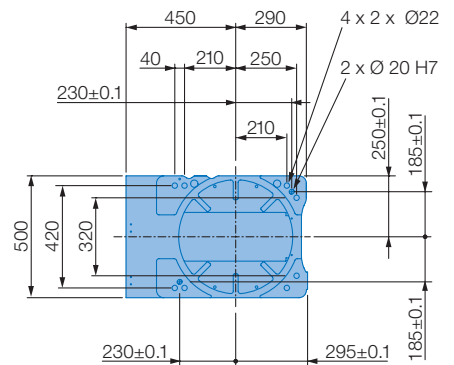
Вид А



Вид Б



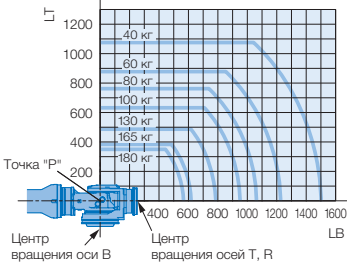
Вид В



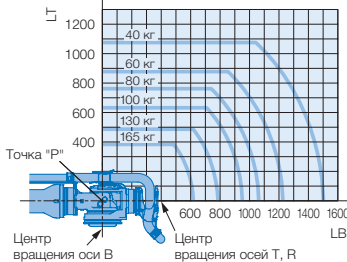
Опция размещения: Пол

## Допустимая нагрузка на кисть

без фланца



с фланцем



## Спецификация MS165

\* Рекомендуемые значения

Оси	Макс. диапазон движения [°]		Макс. скорость [°/сек.]		Допустимое движение [Н · м]		Допустимый момент инерции [кг · м <sup>2</sup> ]		Фланец	
	без	с*	без	с	без	с	без	с	без	с
Фланец									Управляемые оси	6
S	±180		125		-		-		Макс. грузоподъемность [кг]	180
L	+76/-60		115		-		-		Точность позиционирования [мм]	±0.2
U	+90/-147		125		-		-		Макс. рабочий диапазон [мм]	2702
R	±360	±210	182		1000	951	90	88	Температура [°C]	0 to +45
B	±130		175		1000	951	90	88	Влажность [%]	20 – 80
T	±360	±210	265			618		46.3	Вес [кг]	970
									Энергопотребление [кВа]	5.0